

## ООО «ПКФ «СЕТАЛЬ»: высокое качество по разумной цене



**– Евгений Геннадьевич, расскажите, пожалуйста, о вашей компании.**

– Компания ООО «ПКФ «СЕТАЛЬ» была основана в 2006 г. Через год мы уже твердо стояли на ногах, будучи начинающими, но достаточно компетентными специалистами.

Сегодня компания разрабатывает и производит высококачественные нестандартные взрывозащищенные и общепромышленные электронагреватели класса премиум, а также системы управления нагревом.

Большая часть выпускаемой продукции – уникальные теплообменные аппараты и встраиваемые фланцевые электронагреватели, изготавливаемые строго в соответствии с техническим заданием клиента.

**– То есть именно выпуск нестандартной продукции является одной из ваших отличительных особенностей, конкурентным преимуществом? В чем заключается нестандартность?**

– Это не совсем верно. Нестандартные электронагреватели производят практически все наши конкуренты. Однако фактически никто из них не имеет производства сосудов и шкафов управления в РФ. Конечно же, можно создать широкую линейку стандартной продукции с шагом мощности нагревателей,

Высокая стоимость, техническая документация на иностранном языке и отсутствие запчастей в России становятся основными причинами отказа российских потребителей от прямого импорта электронагревателей и теплообменного оборудования зарубежного производства.

К счастью, существуют компании, которые сумели наладить производство большей части данного оборудования на территории РФ. Мы побеседовали с учредителем одной из ведущих компаний данного сегмента рынка – ООО «ПКФ «СЕТАЛЬ» – Евгением ВЕРБИНЫМ.

например, в 1 кВт. Представьте себе весь диапазон таких переменных, как минимальные и максимальные расход или объем нагреваемой среды, температура на входе и требуемая рабочая температура на выходе, рабочее давление, природа нагреваемой среды, степень взрывозащиты и наличие теплоизоляции, направления и диаметры патрубков входа/выхода среды...

В итоге получается очень тяжелый и неудобный в использовании каталог, при этом сильно ограниченный в гибкости выбора мощности. Именно поэтому мы работаем с каждым клиентом индивидуально. Создаем «нестандартные решения».

Случается, что клиент не обладает достаточным количеством информации о возможном техническом решении, которое ему требуется на самом деле. Тогда в дело вступают наши высококвалифици-

цированные специалисты – доступным языком мы объясняем заказчикам каждый шаг работ, подсказываем наиболее логичные пути решения поставленной задачи.

За это нас и уважают постоянные клиенты – крупнейшие нефтегазовые компании и их подрядчики, производители технологического и энергетического оборудования, с которыми мы плодотворно работаем на протяжении многих лет.

**– Ваша продукция используется только в нефтегазовой отрасли?**

– Нет, около 70% продукции – взрывозащищенные нагреватели. К ним относятся проточные устьевые подогреватели сырой нефти, технологические нагреватели нефтепродуктов на НПЗ глубокой переработки нефтяных остатков, многорежимные перегрева-



тели газов регенерации на нефтехимических и химических предприятиях, нагреватели природного газа и прочих углеводородных смесей для газотурбинных энергоустановок и компрессорных станций, мазутных котельных, а также встраиваемые фланцевые нагреватели для различных резервуаров типа РВС и РГС.

Еще примерно 20% поровну делят между собой общепромышленные и взрывозащищенные конвекторы, каналные калориферы для нагрева воздуха и встраиваемые нагреватели, используемые другими производителями оригинального оборудования с применением ТЭН (ОЕМ-производители).

В оставшиеся 10% входят редкие, но очень интересные по своему применению и сложности изделия для атомных электростанций и авиакосмической отрасли.

Много реализованных проектов котельных для нагрева теплоносителей на базе этиленгликоля, минеральных масел и высокотемпературных органических теплоносителей.

**– Данная продукция выпускается за рубежом или в России? Действует ли в компании программа по импортозамещению?**

– Конечно. Свою программу импортозамещения мы начали в 2009 г., спустя всего год после старта первых продаж. Начали с поиска достойного местного производителя качественных сосудов, работающих под давлением, для проточных теплообменных аппаратов.

В том же году мы озадачились и поиском адекватного партнера, способного собирать для нас качественные шкафы управления нагревом по приемлемой цене.

На сегодняшний день мы сменили несколько партнеров по производству сосудов, нашли наиболее подходящего, а также сертифицировали и запустили сборку собственной линейки шкафов управления нагревом. Я доволен текущим положением дел.

В итоге 2/3 оборудования мы производим в России. Из этого факта вытекает ряд таких преимуществ, как возможность применения сталей российских марок и соединительных фланцев,



соответствующих стандартам ЕАС и ГОСТ-Р, а также контроллеров шкафов управления нагревом, технической документацией и отчетами об испытаниях на русском языке. Кроме того, мы способны оказать профессиональную информационную поддержку и оперативное сервисное обслуживание. К тому же, что немаловажно, у нас свой постоянно обновляемый склад запчастей. Соответственно, у наших клиентов нет проблем с переводом технической документации, адаптацией техники к использованию на территории РФ, сервисным обслуживанием и покупкой запчастей.

**– Это серьезное конкурентное преимущество. А что еще отличает вашу компанию от подобных предприятий?**

– Помимо традиционно используемых промышленных электронагревателей погружного, циркуляционного и канального типа мы имеем свои собственные ноу-хау и разработки, позволяющие производить электрические нагреватели непрямого действия со змеевиком, залитым в твердотельный теплоноситель из алюминия. Также компания имеет очень интересную разработку высокопроизводительных нагревательных элементов с изолятором из нитрида бора, что позволяет нам производить ТЭН и нагреватели на их основе с удельной мощностью до 5 раз выше, чем у стандартных ТЭН с изолятором из ок-

сида магния, и более высокой рабочей температурой на поверхности. Данная технология позволяет нам нагревать газы до 1000 °С даже при очень больших расходах и давлении.

Наконец, благодаря локализации производства мы способны предложить российскому заказчику высококачественную продукцию по стоимости до 30% ниже, чем у наших западноевропейских конкурентов.

**– Каковы перспективы развития компании?**

– Компания развивается динамично. Сейчас мы испытываем новую собственную линейку промышленных конвекторов и калориферов, специально разработанных для российского рынка. Их производство будет полностью локализовано в Санкт-Петербурге. Старт продаж планируется уже в сентябре этого года. Имеются и другие планы развития компании, но об этом пока рано говорить. Будущее покажет!

**CETAL**

000 «ПКФ «СЕТАЛЬ»  
196105, г. Санкт-Петербург,  
ул. Решетникова, д. 15а, оф. 116  
Тел./факс: +7 (812) 388-21-37  
e-mail: info@cetal.ru  
www.cetal.ru